



MUNICÍPIO DE LUZ

**DECLARAÇÃO DE TRANSAÇÃO
IMOBILIÁRIA INTER - VIVOS**

RESERVADO À PML

Nº DO PROTOCOLO

ESTE FORMULÁRIO DEVE SER PREENCHIDO SEM EMENDA OU RASURAS, POIS
SERVIRÁ DE BASE À EMISSÃO DE GUIA DE ITBI.**01 - DADOS DO ADQUIRENTE**

NOME				CPF / CNPJ	
ENDEREÇO DE CORRESPONDÊNCIA				Nº	COMPLEMENTO (APTO, SL, BL)
BAIRRO	CIDADE	UF	CEP	TELEFONE	
E-MAIL					

02 - DADOS DO TRANSMITENTE

NOME				CPF / CNPJ	
ENDEREÇO DE CORRESPONDÊNCIA				Nº	COMPLEMENTO (APTO, SL, BL)
BAIRRO	CIDADE	UF	CEP	TELEFONE	
E-MAIL					

03 - DADOS DA TRANSMISSÃO / CESSÃO

NATUREZA DA TRANSMISSÃO / CESSÃO:

COMPRA E VENDA OUTROS / ESPECIFICAR _____

VALOR DA TRANSAÇÃO EM REAIS:

OBSERVAÇÕES DA TRANSMISSÃO:

04 - DADOS DO IMÓVEL RURAL

MATRÍCULA	PERCENTUAL A SER AVALIADO	
_____	<input type="checkbox"/> 100,00%	<input type="checkbox"/> OUTROS / ESPECIFICAR _____%
NIRF	ÁREA DE TERRENO	INCRA
LOCALIZAÇÃO E DENOMINAÇÃO	_____	NÚMERO DE MÓDULOS
CULTURAS (1ª, 2ª, 3ª - HAS)	CERRADO OU FORM. DE CULTIVO OU PLANTIO	OUTROS
_____	_____	_____

05 - AVALIAÇÃO

TOTAL DA AVALIAÇÃO ... R\$ _____

AVALIADOR: _____

06 - CERTIDÃO DE QUITAÇÃO

VALOR DO ITBI R\$ _____

BANCO: _____

AGÊNCIA: _____

DATA RECOLHIMENTO: ____/____/____

Nº DO DAM: _____

LUZ/MG, _____

07 - TERMO DE RESPONSABILIDADE

Declaro, sob as penas da lei e sujeito à responsabilidade civil e criminal, que as informações prestadas são verdadeiras e que tenho ciência que inserir declaração falsa em documento público, com fim de prejudicar direito, criar obrigação ou alterar fato juridicamente relevante caracteriza crime de falsidade ideológica previsto no art.299 Código Penal, com pena de 01(hum) a 05(cinco) anos de reclusão e multa, sem prejuízo das demais responsabilidades civis.

ASSINATURA: _____	DATA: ____/____/____
TELEFONE: _____	